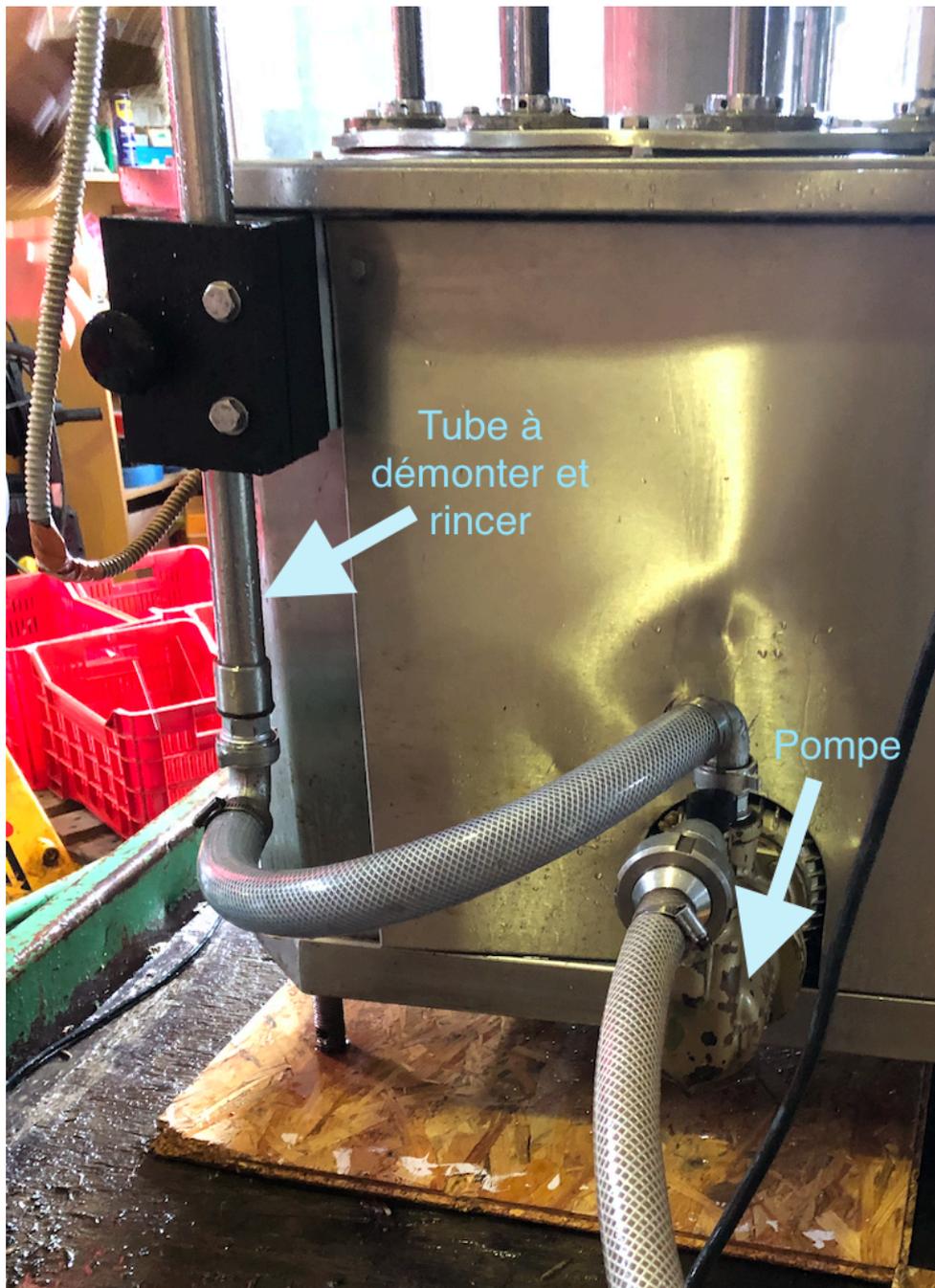


# Utilisation embouteilleuse

## Avant usage

- **Rincer** à l'eau l'ensemble de l'extérieur de la machine avant de commencer (ne pas mouiller les parties électriques et la cuve à bouchons).
- Rincer puis installer le grand **tube vertical**, serrer à la main les écrous. Faire attention de ne pas trop appuyer sur la cuve. Brancher les électrodes.
- Brancher le tuyau entre le tube et la pompe et celui qui va vers la cuve.



- Pomper de l'eau (chaude, c'est mieux) dans la machine.
- Brancher **l'azote** sur le tuyau qui pend sur la droite de la machine, ouvrir la sortie d'azote (molette sur le dessus) et régler sur la première graduation = 2 bars (mano de droite) en tournant la molette de devant (marquée N). La pression peut remonter un peu jusqu'à 4 lorsque tout est branché sur la

machine, c'est normal.



- **Compresseur** : Permet de souffler d'éventuelles miettes de bouchons au moment du bouchage. On n'est pas obligé de l'utiliser. Le mettre en marche, il se remplit, puis vérifier que ça souffle doucement en branchant le pistolet. Brancher à la machine. Ecouter, car ça peut fuir au niveau du gros écrou (ci-dessous au milieu sur la photo), le serrer un peu à la main si c'est le cas.



- Le **graissage** est à faire de temps en temps, il y a un graisseur à côté de l'endroit où arrivent les bouchons (visible sur la photo) et un autre à l'intérieur du trou à bouchons (il faut éventuellement faire avancer un peu la machine si le trou n'est pas visible)



- Montage des **becs** : il faut graisser (deux pchits) la rainure du tube (2e pièce en partant de la gauche sur la photo), assembler les pièces comme sur la photo, enfiler l'ensemble sur chaque sortie de la machine, ressort vers le haut, en centrant bien la tige. Visser la pointe à la main, puis la serrer délicatement avec une pince fine en essayant de ne pas abîmer le métal (**très important !! sinon ça peut se dévisser en cours de mise, tomber dans une bouteille et fuir beaucoup !**)

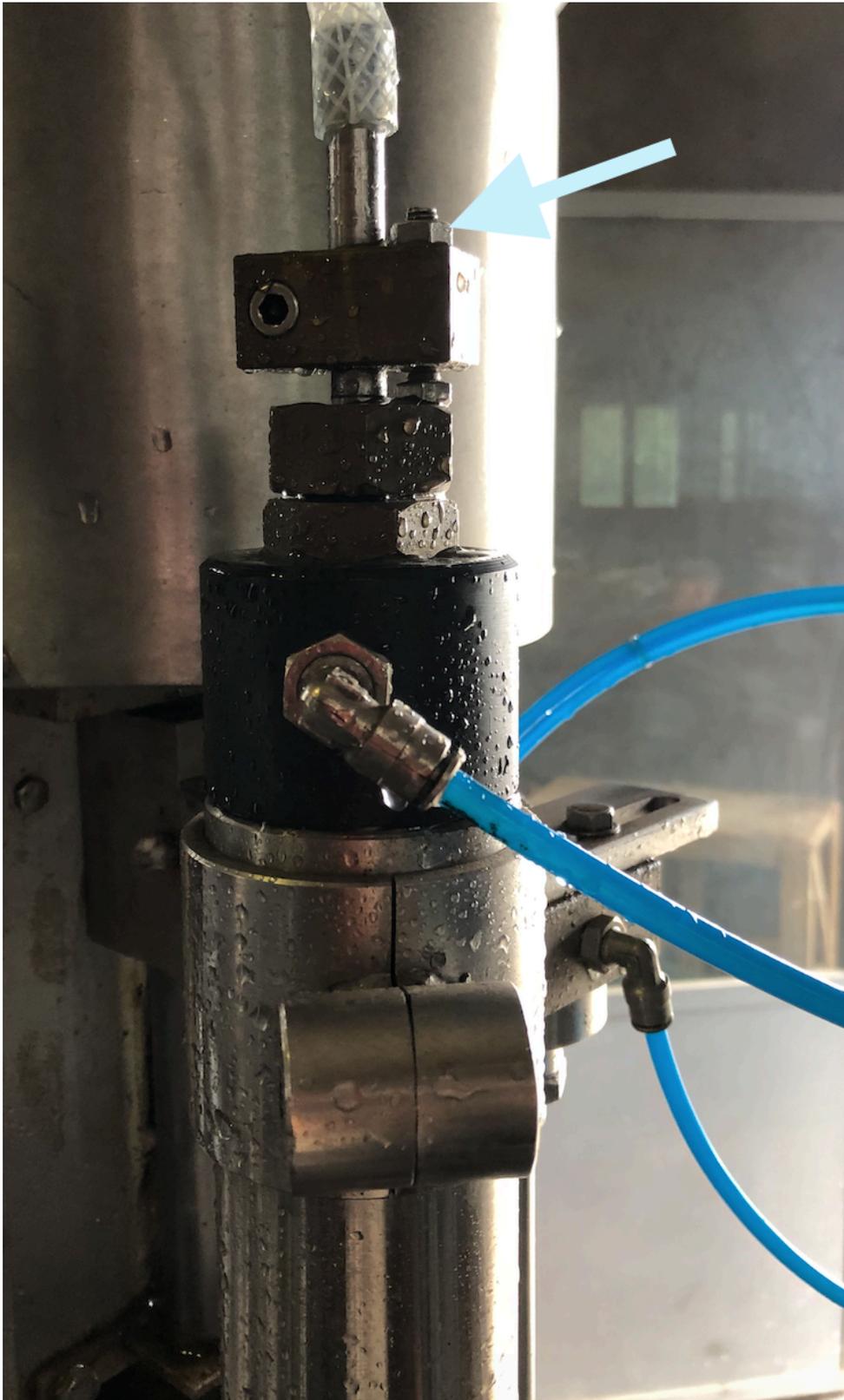


- Vérifier la position des **centreurs**, vérifier qu'ils sont bien horizontaux et que le bec est bien centré, sinon il faut redévisser pour réajuster.



- Mettre le **bouchon de vidange** sous la pompe (stocké dans la boîte avec les becs) avec une pince plate (12) mais pas trop fort non plus. **Ne pas oublier sinon fuite !** Mettre un seau en dessous en cas de fuite.
- Mettre le **couvercle**.

- Vérifier que la **prise de triphasé est bien dans le bon sens** pour la machine. La machine doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre vue du dessus.
- Mettre **un seau à l'arrivée du petit tuyau** sous la machine.
- **Brancher le tuyau au bas de la cuve** et ouvrir le robinet de la cuve. Lancer la pompe et la machine.
- Verser les **bouchons** dans le réservoir.
- Pour régler la **hauteur de vin** dans les bouteilles, il faut jouer sur les écrous qui sont au dessus de l'arrivée d'azote.



### **A la fin**

- Récupérer éventuellement le vin dans la pompe en dévissant le bouchon.

## Nettoyage

- Enlever le couvercle et arroser par dessus la machine pour rincer grossièrement les becs.
- Faire passer de l'eau dans la machine. Avec un embout mâle-mâle, on peut faire entrer de l'eau dans la machine directement avec un tuyau d'arrosage.
- Défaire les tuyaux et les rincer.
- Dévisser les becs de sortie du vin un par un, les rincer en faisant passer de l'eau dans la tige, et veiller à les remettre au fur et à mesure à leur place (**ne pas intervertir leur position** car ils sont tous légèrement différents).
- Dévisser le grand tube vertical pour le rincer et le placer à l'horizontale sur la machine, légèrement incliné pour que l'eau s'écoule.